

VIII Young Scientists Academy



BADANIE STANU OLEJU HYDRAULICZNEGO W WARUNKACH EKSPLOATACYJNYCH W PROCESIE MIKROFILTRACJI

mgr inż. Sławomir Kołodziejski
dr hab. inż. Wojciech Sawczuk, prof. PP

Zamek Czocho, Sucha 18-20.11.2024 r.

Obiektem badań w zakresie oceny stanu oleju hydraulicznego w procesie mikrofiltracji oleju były wtryskarki hydrauliczne i ładowarka kołowa.



Rys. 1. Widok wtryskarek Krauss Maffei



Rys. 2. Widok ładowarki Liebherr 566



Rys. 4. Przenośny analizator stanu oleju firmy ArgoHytos



Rys. 5. Przenośne urządzenie do filtrowania oleju hydraulicznego



Rys. 3. Widok uszkodzonej pompy wielotłoczkowej ładowarki Liebherr 566

Tabela 1. Wyniki badania oleju hydraulicznego ładowarki klasy I po wymianie pompy wielotłoczkowej

NAS	RH*	Uwagi
10	1.7	Olej z beczki
10	3.2	
11	14.0	Ładowarka na żwirowni po wymienia pompy
11	14.2	
7	19.2	Ładowarka w Powers
6	20.5	Partner po pierwszej mikrofiltracji
6	20.4	
9	12.0	Ładowarka po pierwszym dniu pracy na żwirowni
9	10.5	
9	10.2	
9	10.1	
7	27.1	
8	25.3	Partner po drugiej mikrofiltracji
8	25.2	
8	25.2	

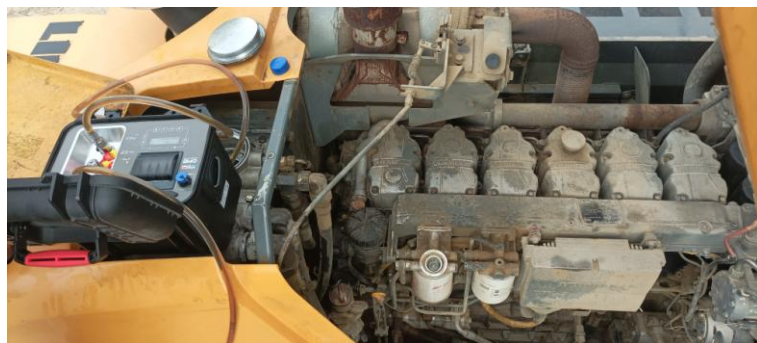


Tabela 3. Wyniki badania oleju hydraulicznego wtryskarek do tworzyw sztucznych

NAS	RH*	Uwagi
13	64,7	Stan przed mikrofiltracją 18.09.2024
13	64,9	
13	65,2	
10	47,0	I mikrofiltracja 20.09.2024
8	47,0	
8	46,9	6 h mikrofiltracji
9	46,7	II mikrofiltracja 23.09.2024
8	42,6	
7	41,2	7,5 h mikrofiltracji
8	40,1	III mikrofiltracja 24.09.2024
8	39,6	
8	39,6	8 h mikrofiltracji
10	39,1	IV mikrofiltracja 25.09.2024
7	38,5	
7	38,0	8 h mikrofiltracji
7	38,8	V mikrofiltracja 26.09.2024
7	38,6	
7	37,7	14 h mikrofiltracji